

Фланцевые фиксирующие подвижные узлы

Алюминий

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип

- Тип **G**: с резьбой
- Тип **R**: со стопорным штифтом
- Тип **D**: с пружинными фиксаторами

Алюминий

С пластиковым покрытием

чёрный цвет, RAL 9005, текстурированная отделка **SW**

Крепёжные элементы / компоненты переноса

- Винт с головкой под торцевой ключ DIN 912
- Шестигранные гайки DIN 985
- Направляющие втулки
Нержавеющая сталь AISI 304

Стопорный штифт GN 717, тип СК

- Штифт плунжера
Нержавеющая сталь AISI 303

- Поворотная ручка

- Пластик (полиамид PA)

- Чёрный цвет, матовая отделка

Пружинный фиксатор GN 615.9, тип KN

- Нержавеющая сталь AISI 303
- Шарик с подшипником скольжения
- с шестигранным углублением
- Контргайка из нержавеющей стали ISO 4035



АКСЕССУАРЫ

- Регулируемые ручки рычажного типа GN 911 (см. стр. 1874)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)

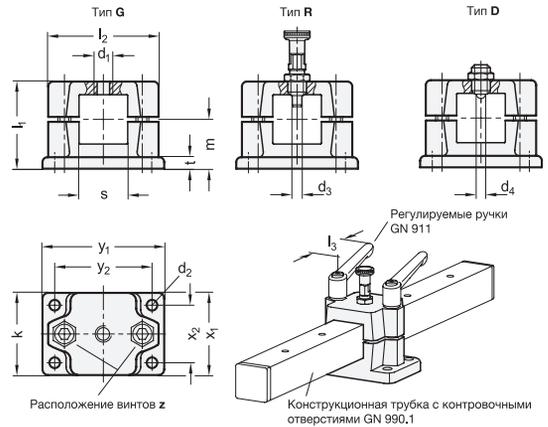
ИНФОРМАЦИЯ

Благодаря фланцевым фиксирующим подвижным узлам GN 147.7 обеспечивается лёгкий и быстрый возврат в обратное положение путём скольжения вдоль квадратной конструкционной трубки. Соответствующие отверстия для типа R или зенковки для типа D могут быть выполнены пользователем в соответствии с инструкциями проектирования или заказаны в виде готовых конструкционных трубок с контрольными отверстиями GN 990.1 (см. стр.).

Для быстрого зажима без использования инструментов можно заменить винты с головкой под торцевой ключ на местах расположения винтов **z** на регулируемые ручки рычажного типа GN 911 (см. стр. 1874) перечисленные в таблице в качестве принадлежностей.

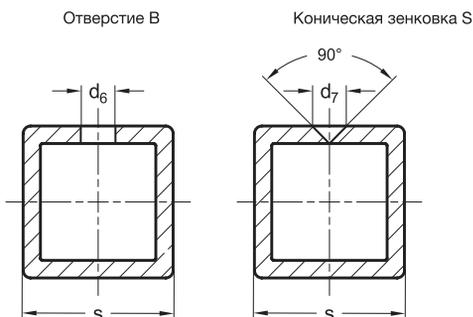
Центрирующие втулки в сквозных отверстиях исключают осевую люфту между верхней и нижней частями фиксирующих подвижных узлов.

Фланцевые фиксирующие подвижные узлы GN 147.7 поставляются с несобраным стопорным штифтом (тип R) или пружинным фиксатором (тип D). Тип G с резьбой подходит для конкретных случаев применения.



Описание	s	d1	d2	d3		k	l1	l2	m	t	x1	x2	y1	y2	z	Рекомендуемый вспомогательный ручной рычаг GN 911 для z l3	⚖️
				Штифт -0.05	Отверстие +0.03/+0.08												
GN 147.7-V25-D-SW	V 25	M 8	6.5	-	3.5	50	53	68	30	7	50	35	75	60	M8-35	78	261
GN 147.7-V25-G-SW	V 25	M 8	6.5	-	-	50	53	68	30	7	50	35	75	60	M8-35	78	261
GN 147.7-V25-R-SW	V 25	M 8	6.5	5	-	50	53	68	30	7	50	35	75	60	M8-35	78	261
GN 147.7-V30-D-SW	V 30	M 8	6.5	-	3.5	50	53	68	30	7	50	35	75	60	M8-35	78	245
GN 147.7-V30-G-SW	V 30	M 8	6.5	-	-	50	53	68	30	7	50	35	75	60	M8-35	78	245
GN 147.7-V30-R-SW	V 30	M 8	6.5	5	-	50	53	68	30	7	50	35	75	60	M8-35	78	245
GN 147.7-V40-D-SW	V 40	M 12	11	-	6.5	76	81.5	98	46.5	14	76	50	115	90	M10-60	92	732
GN 147.7-V40-G-SW	V 40	M 12	11	-	-	76	81.5	98	46.5	14	76	50	115	90	M10-60	92	732
GN 147.7-V40-R-SW	V 40	M 12	11	8	-	76	81.5	98	46.5	14	76	50	115	90	M10-60	92	732
GN 147.7-V50-D-SW	V 50	M 12	11	-	6.5	76	81.5	98	46.5	14	76	50	115	90	M10-60	92	699
GN 147.7-V50-G-SW	V 50	M 12	11	-	-	76	81.5	98	46.5	14	76	50	115	90	M10-60	92	699
GN 147.7-V50-R-SW	V 50	M 12	11	8	-	76	81.5	98	46.5	14	76	50	115	90	M10-60	92	699

ИНФОРМАЦИЯ ПО КОНСТРУКЦИИ



Прямоугольные размеры фиксирующих подвижных узлов рассчитаны для конструкционных трубок GN 990. Они могут быть оснащены контрольными отверстиями (В или S) в соответствии с размерами, указанными в таблице. Конструкционные трубы с контрольными отверстиями могут поставляться как стандартные детали GN 990.1. (see page) отрезанные по длине и готовые к монтажу.

s Квадратная форма	d6 + 0.3 Отверстие В (для типа R)	d7 + 0.3 Развальцованное отверстие (для типа D)	для фиксирующих подвижных узлов
V 25	B 5	S 2.5	V 25
V 30	B 5	S 2.5	V 30
V 40	B 8	S 4.5	V 40
V 50	B 8	S 4.5	V 50

ПРИМЕРЫ СБОРКИ

